

BBT | BASES DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE INDUSTRIELLE

CONNAÎTRE LES BASES DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE INDUSTRIELLE

PUBLIC VISÉ

Technicien de maintenance, nouvel embauché en bureau d'études électricité

PRÉREQUIS

Connaître l'environnement d'une usine ou connaissance de base en grandeurs électriques

MODALITÉS

Durée : **1 à 3 jours (7 à 21 heures)**

Lieu : **MK School**

Nombre de stagiaires : **4 à 6**

Logistique : **Accueil café et repas compris**

Tarif : **Nous consulter**

MOYENS TECHNIQUES

- Présentation Powerpoint
- Plateforme technique dédiée

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Explications techniques
- Études dirigées
- Manipulations en plateforme
- 50 % pratique / 50 % théorie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en continu par QCM
- Mise en pratique en plateforme
- Délivrance d'une attestation de formation
- Taux de réussite 100 %

Programme

Module 1

LECTURE DE SCHÉMAS

- Symbolique des schémas électriques
- Présentation des schémas de bases en électrotechnique
- Exercices sur les schémas du site

Module 2

BASES DE LA DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE

- Fonction des différents composants électrotechniques
- Sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs
- Caractéristiques principales et limites d'emploi
- Présentation du moteur asynchrone, couplages et lecture de plaques signalétiques
- Grandeurs et formules de base en régime triphasé (U, V, I, P, Q, S)
- Exposé des schémas de câblage des démarrages moteurs :
 - Direct
 - Inversion de sens
 - Étoile-triangle
 - Démarreurs
 - Variateurs de fréquence
 - Particularités de câblage et options
 - Contacteurs de bypass
 - Contacteurs de ligne
 - Filtres d'entrée et de sortie

Qualiopi
processus certifié

■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION